



## 製品の説明・特長等

一般的に広く用いられる六角ボルト・六角ナットの中でも、その締結について特に重要性を求められる部分に使用されている特殊なボルト・ナットです。「安全・安心」が不可欠な鉄道分野（レール・列車車両）や防護柵（ガードレール）に採用されています。

### ■特長等

- ◇非接触式温度計を用いて加熱温度を管理する熱間鍛造により金属組織の安定を図り、管理された熱処理により安定した強度を実現しています。

#### ※熱間鍛造

素材の変形抵抗を減少させるために再結晶温度以上の高温に加熱して成形する鍛造方法

- ◇超音波による検査を行い、ボルト内部の傷も1本ずつ確認しています。

- ◇材質に特殊炭素鋼を使用しており、製品が対応年数を経過した後は、製鉄所において再度原料として用いられます。


高速鉄道車両：台車部（車輪周り）



ガードレール：一般用/高速用ボルト・ナット



## 株式会社 平戸製作所

事業内容	特殊ボルト・ナット、ねじ部品の製造		
代表者	代表取締役 平戸 眞澄		
所在地	(本 社) 〒130-0021 東京都墨田区緑四丁目20-9 宮野ビル4F (須賀川工場) 〒962-0721 福島県須賀川市雨田字名所32		
TEL	(本 社) (03)5669-1391 (須賀川工場) (0248)79-3004	FAX	(本 社) (03)3634-2098 (須賀川工場) (0248)79-2151
E-mail	hirato-ss@hirato.co.jp		
URL	http://www.hirato.co.jp/		