



製品の説明・特長等

大自然のシーズニングの中で生まれた精密石定盤

■ 恒温・恒湿検査

- ◇ 温度 20℃、湿度 60% で精度検査
- ◇ 石定盤の精度測定には、水準器法、オートコロメータ法を用い、温度、湿度の管理された環境内で検査されております。

■ 信頼性の高いすぐれた効果

- ◇ 対鋳鉄比 2 倍の硬度、7.5 倍の耐摩耗性

■ 省メンテナンス

- ◇ 経年変化がない
- ◇ 温度変化に強い
- ◇ 耐摩耗性が高い
- ◇ 防錆処理がいらぬ
- ◇ かえりが出ない
- ◇ リンキングしない
- ◇ 感応作用がない
- ◇ 保守管理がらく

■ 据付場所の注意

- ◇ 石定盤は、温度、湿度変化の少ない場所が望ましく、冷暖房装置の風を直接受ける場所や直射日光が当たるところは避けてください。
- ◇ 定盤上に切粉や砥石粉などが飛散する場所や振動の影響を受けるところは避けてください。

L × W × H (mm) (長さ×幅×高さ)	重量 (Kg)	精度 μ m	
		0 級	1 級
250 × 250 × 50	10	3.5	7
300 × 300 × 80	22	3.5	7
450 × 300 × 90	36	4	8
450 × 450 × 100	60	4.5	9
500 × 500 × 100	75	4.5	9
600 × 450 × 100	81	4.5	9
600 × 600 × 100	108	5	10
750 × 500 × 100	113	5	10
900 × 600 × 150	240	6	12
1000 × 750 × 150	340	6	12
1200 × 600 × 150	340	6.5	13
1000 × 1000 × 150	450	7	14
1000 × 1000 × 200	600	7	14
1200 × 900 × 200	650	7	14
1500 × 1000 × 200	900	8	16
2000 × 1000 × 250	1500	9.5	19
1500 × 1500 × 250	1690	8	16
2000 × 1500 × 300	2700	10	20
3000 × 1500 × 300	4050	12.5	25

注) 石定盤使用面の周縁部分 (長さの 2%、ただし最大 20mm) は、平面度の適用から除外します。上記以外の寸法定盤、また 00 級以上の超高精度品もご要求により製作いたします。その他、鋳鉄、セラミック製も製作しております。

武蔵野精機 株式会社

事業内容	自社製品開発 (精密石定盤、直角測定器、各省力化機器設計開発) OA、光学、半導体機器の部品加工・組立		
代表者	代表取締役 大山 和人		
所在地	(本 社) 〒339-0073 埼玉県さいたま市岩槻区上野 6-12-3 (福 島 工 場) 〒962-0123 福島県須賀川市矢田野字四十壇 1-8		
TEL	(本 社) (048) 794-1890 (福 島 工 場) (0248) 68-2955	FAX	(本 社) (048) 794-1841 (福 島 工 場) (0248) 68-2956
E-mail	info@musashinoseiki.jp		
URL	http://www.musashinoseiki.jp/		