



## 製品の説明・特長等

### ■特長等

- ◇保温ケースは、ビーズ法ポリスチレンフォーム（EPS）で成形された低倍発泡スチロール成形品です。
- ◇軽くて丈夫なため、米飯給食のご飯の保温に最適です。
- ◇通常の発泡成形品は、50倍から60倍で成形しますが、低倍発泡成形品は15倍で成形しており、低倍成形に必要な特殊原料、それに対応する機械が必要であり、他のメーカーでは対応が難しい特殊な製品です。

### ■使用例

- ◇米飯給食・冷凍ケーキ・冷凍パン・刺身その他要冷蔵食品の通い箱
- ◇大型：中学校30人以上
- ◇中型：小学校低学年用・中学校約30人クラスまで
- ◇小型：約20人位の小クラス・職員の方々に

### ■サイズ

保温ケース	本体	外寸	大型		食缶	本体	外寸	中型		食缶	本体	外寸	小型					
			内寸	蓋				内寸	蓋				内寸	蓋	内寸	蓋		
大型	保温ケース	外寸	705 × 430 × 85	蓋	食缶	本体	外寸	550 × 370 × 110	中型	食缶	本体	外寸	468 × 348 × 110	小型	食缶	本体	外寸	370 × 287 × 110
			536 × 356 × 60					520 × 340 × 108					438 × 318 × 108					340 × 257 × 108
中型	保温ケース	外寸	705 × 430 × 79	蓋	食缶	本体	外寸	565 × 385 × 22	食缶	食缶	本体	外寸	484 × 363 × 20	食缶	食缶	本体	外寸	380 × 298 × 18
			565 × 390 × 59					550 × 370 × 20					468 × 348 × 18					370 × 287 × 16
小型	保温ケース	外寸	633 × 413 × 85	蓋	食缶	本体	外寸	468 × 348 × 110	食缶	食缶	本体	外寸	370 × 287 × 110	食缶	食缶	本体	外寸	380 × 298 × 18
			633 × 413 × 85					438 × 318 × 108					484 × 363 × 20					340 × 257 × 108
小型	保温ケース	外寸	454 × 334 × 60	蓋	食缶	本体	外寸	468 × 348 × 110	食缶	食缶	本体	外寸	370 × 287 × 110	食缶	食缶	本体	外寸	380 × 298 × 18
			454 × 334 × 60					468 × 348 × 18					370 × 287 × 16					

### ■使用上のご注意

- ◇炊き上がり直後は、アルミ缶の温度が100℃を超える場合もありますので、ある程度まで冷ましてから保温ケースにお入れ下さい。
- ◇アルミ缶には、テフロンコーティングが出来ます。

## 笠原工業 株式会社

事業内容	発泡プラスチック製造、発泡プラスチック成形機製造、ホタテ貝殻焼成カルシウム製品販売、建設工事設計施工		
代表者	代表取締役社長 笠原 賢二		
所在地	〒962-8502 福島県須賀川市上人坦161		
TEL	(0248) 75-3131	FAX	(0248) 75-1821
E-mail	suganuma.t@s-kasahara.co.jp		QRコード
URL	http://www.s-kasahara.co.jp/		